



EIN CONTAINER - MAXIMALE FLEXIBILITÄT

Der INEX-Agnotainer® reduziert die Komplexität in der Biopharma-Produktion signifikant: ein standardisierter flexibler Edelstahl-Container ersetzt zahlreiche systemspezifische Lösungen.

*flexibel
und effizient*

HERAUSFORDERUNGEN UND LÖSUNGEN

In der pharmazeutischen Produktion kommen häufig Single-Use-Bags verschiedener Hersteller zum Einsatz. Aufgrund unterschiedlicher Bag-Geometrien sind diese Systeme in der Regel nicht kompatibel, sodass jeweils spezifische Container-Tanks benötigt werden.



INNOVATIVE
LÖSUNG



SICHERE
PROZESSE



GEPRÜFTE
QUALITÄT

STANDARDISIERUNG STATT SYSTEM- VIELFALT FÜR STABILE PROZESSE

Durch verstellbare Seitenwände reduziert sich der Bedarf auf 2 Container für 4 Volumenklassen (100 l, 200 l, 500 l, 1000 l), die sich flexibel an unterschiedliche Single-Use Bag-Geometrien verschiedener Hersteller anpassen.

Ihr Ansprechpartner für mehr Details:
Heiko Hackel
Mobil +49 173 5639534
heiko.hackel@inex-solutions.de



ZERTIFIZIERT UND ZUVERLÄSSIG

INEX – solutions bietet Edelstahl-Produkte, die höchsten internationalen Standards entsprechen und über zahlreiche Zertifikate und Zulassungen verfügen. Über den QR-Code gelangen Sie zu den Nachweisen.



PRÄZISION IN EDELSTAHL FÜR IHRE PROZESSE

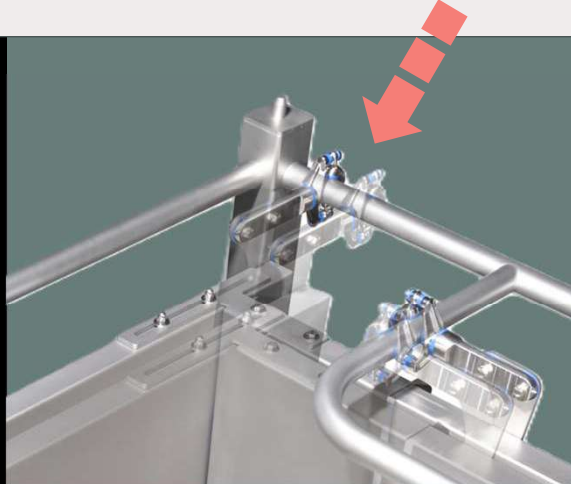
Der INEX-Agnotainer® ist konsequent auf die Anforderungen moderner Biotechnologie-Prozesse ausgelegt. Das führt in der Praxis zu einem reduzierten Investitionsbedarf, vereinfachten Logistikprozessen und weniger Risiko von Verwechslungen im Produktions- und Lagerbetrieb.

IHRE VORTEILE IM ÜBERBLICK

1

FLEXIBEL

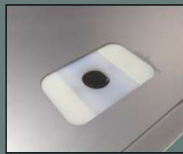
Zwei verstellbare Seitenwände für die flexible Aufnahme unterschiedlicher Bag-Formate. Eine frontseitige Zugangstür für leichteres Handling, Reinigung und Inspektion. Stapelbare Bauweise für effiziente Lager- und Transport-Logistik.



Bodenanschlussstelle variabel



links



mittig



rechts

2

VARIABEL

Die variabel positionierbare Bodenanschlussstelle sorgt für optimale Prozess-Integration und Passung.

3

GMP-GERECHT

Gefertigt aus Edelstahl 304L für maximales Hygienedesign und höchste Korrosionsbeständigkeit in 2 Oberflächenqualitäten:
Glasperlengestrahlt
mit einer Rauheit $< 1,2 \mu\text{m}$
Gebürstet
im #4 Finish mit $< 0,8 \mu\text{m}$



MEHRWERT DURCH REDUKTION VON CAPEX UND KOMPLEXITÄT

Bei Bedarf kann der INEX-Agnotainer® durch zusätzliche Zubehörkomponenten an spezifische Prozessanforderungen angepasst werden. Damit bietet er eine skalierbare Lösung für unterschiedliche Einsatzszenarien in der pharmazeutischen Produktion. Wir beraten Sie persönlich und passgenau.



PART OF THE GESCO GROUP

INEX – solutions GmbH ♦ Gewerbestraße 32 ♦ 75015 Bretten
♦ www.inex-solutions.de ♦ sales@inex-solutions.de ♦



PART OF THE GESCO GROUP