



PART OF THE GESCO GROUP



INNOVATIVE ADSORPTIONSANLAGE ENTFERNT PFAS, MIKRO- UND NANOPLASTIK

Neue Maßstäbe in der Wasseraufbereitung durch patentiertes Filtrationsverfahren mit einer in Deutschland konzipierten Anlage.

HERAUSFORDERUNGEN UND LÖSUNGEN

Die Anforderungen an die Wasserqualität steigen branchenübergreifend. Unsere modular aufgebaute Edelstahl-Filtrationsanlage entfernt Nanoplastik-Partikel bis <2 nm mit einer Effizienz von 99%.

99%
Filtration



SYSTEM-
LIEFERANT



INDIVIDUELLE
LÖSUNGEN



INNOVATIVES
VERFAHREN

EXCELLENTE WASSER-QUALITÄT FÜR ANSPRUCHSVOLLSTE BRANCHEN

Mit einer regenerativen, recycelbaren Smart-Surface-Technologie setzt diese Anlage neue Maßstäbe in der Wasseraufbereitung.

Spurenstoffe wie Mikro- und Nanoplastik sowie PFAS werden durch biochemisch-molekulare Kräfte gezielt gebunden und können anschließend recycelt werden.

Ihr Ansprechpartner für weitere Details:
Michael Hilpp
Mobil +49 176 10939533
michael.hilpp@inex-solutions.de



KOSTENEFFIZIENT UND RISIKOMINIMIERT

Ihre individuelle Anforderung wird im Labor unseres Entwicklungspartners Klar₂O simuliert und mit unserer mobilen Pilot-Anlage direkt vor Ort validiert. Die Ergebnisse fließen in ein modular aufgebautes, stationäres Anlagenkonzept ein – exakt und praxisorientiert auf Ihre Anwendung zugeschnitten.

HERAUSRAGENDE ADSORPTIONS-ERGEBNISSE

Herzstück der Anlage ist ein von Klar₂O entwickeltes Filtermedium auf Silicabead-Basis mit funktionalisierter „Smart Surface“. Die hohe Adsorptionsfläche bindet selbst kleinste Partikel und Moleküle im Nanobereich zuverlässig. Eine Filtrationsleistung von bis zu 99% wurde durch mehrere unabhängige Labore bestätigt.

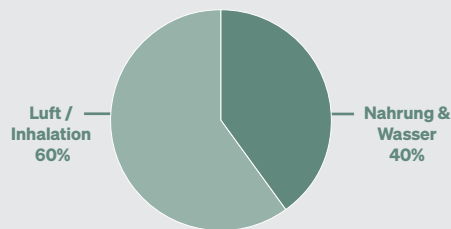
DER PROZESS IN DER PRAXIS



UNSER ZIEL – SAUBERES WASSER

Aktuelle Studien deuten darauf hin, dass kleinste Spurenstoffe sogar die Blut-Hirn-Schranke überwinden können – mit möglichen Folgen wie Entzündungen, Zellschädigungen und oxidativem Stress.

99%
Filtration



TYPISCHE ANWENDUNGSBEREICHE

- ◆ Getränke- und Mineralwasserindustrie
- ◆ Brauereien und Sirup- bzw. Getränkegrundstoffhersteller
- ◆ Pharma- und Biotechnologie-Produktion
- ◆ Halbleiter- und Wafer-Fertigung
- ◆ Energie-, Wasserstoff- und Power-to-X-Projekte
- ◆ Kommunale und industrielle Wasserversorgung (im Rahmen der geltenden Regularien)

