



ZERTIFIKAT

TÜV SÜD-MUC-DG-3241768.2022.002

Hersteller: **Sommer & Straßburger GmbH & Co.KG**
Gewerbestr. 32
DE – 75015 Bretten

Fertigungsstätte(n): **Gewerbestr. 32**
DE – 75015 Bretten

Überprüfung nach: **AD 2000-Merkblatt HP 0 / HP 100 R, EN 13445-4, EN 13480-4**

Die Firma verfügt über folgende Voraussetzungen:

- Einrichtungen, die eine sachgemäße und dem Stand der Technik entsprechende Herstellung und Prüfung gestatten,
- eine Qualitätssicherung, die eine den Technischen Regeln entsprechende Verarbeitung und Prüfung der Werkstoffe sicherstellt,
- fachkundiges Aufsichts- und Prüfpersonal.

Sie hat damit die schweißtechnischen Voraussetzungen zur Fertigung von Druckgeräten gemäß vorgenannten Regelwerken nachgewiesen. Unabhängig von dieser Bescheinigung sind im Rahmen der Fertigung von Druckgeräten im Geltungsbereich der Druckgeräterichtlinie 2014/68/EU die Verfahrensschritte gemäß dem jeweils gewählten Modul einzuhalten.

Berichtsnummer: R-2443947-24 Rev 01
gültig bis: 5. Januar 2028

München, 6. Januar 2025

Zertifizierungsstelle
Werkstoff- und Schweißtechnik



M. Eh.

Michael Ehrhardt



EQ3241768



CERTIFICAT

CERTIFICADO

СЕРТИФИКАТ

認證證書

CERTIFICATE

ZERTIFIKAT

ZERTIFIKAT

TÜV SÜD-MUC-WD-3241767.2022.002

Hersteller: **Sommer & Straßburger GmbH & Co.KG**
Gewerbestr. 32
DE – 75015 Bretten

Fertigungsstätte(n): **Gewerbestr. 32**
DE – 75015 Bretten

Der oben genannte Hersteller erfüllt die

**umfassenden Qualitätsanforderungen für das
Schmelzschiessen von metallischen Werkstoffen**

nach

EN ISO 3834-2

Auftragsnummer: 4029273

gültig bis: 5. Januar 2028

München, 6. Januar 2025

Zertifizierungsstelle
Werkstoff- und Schweißtechnik

M. Eh.

Michael Ehrhardt



EQ3241767

TÜV SÜD Industrie Service GmbH, Westendstraße 199, 80 686 München, Deutschland



Folgender Umfang wird im Rahmen der Überprüfung nach EN ISO 3834-2 bescheinigt:

Anwendungsbereich:	<ul style="list-style-type: none">- Stahlhochbau- Hohlprofiltragwerke- Rohrleitungen (drucklos)- Behälter nach Druckgeräterichtlinie, Modul: A2, B (Baumuster) + C2, B (Baumuster) + D, D1, H, H1- sonstige Druckgeräte nach Druckgeräterichtlinie: Filtergehäuse, Prozessbehälter, Wärmetauscher, Rohrleitungen, Membrangehäuse
Grundwerkstoff(e): (Gruppe(n) nach EN ISO/TR 15608)	<ul style="list-style-type: none">- 8.1, 8.2- 10.1, 10.2- 43
Abmessungen der Bauteile:	Wanddicke bis 25 mm, Länge bis 20 m, max. Ø 2000 mm, max. Stückgewicht 10 t
Schweißprozesse: (Prozessnummern nach EN ISO 4063)	135 Metall-Aktivgasschweißen mit Massivdrahtelektrode 141 Wolfram-Inertgasschweißen mit Massivdraht- oder Massivstabzusatz 142 Wolfram-Inertgasschweißen ohne Schweißzusatz 151 Plasma-Metall-Inertgas-schweißen 153 Plasma-Stichlochschiweißen
Schweißaufsicht: Vertreter:	Hr. Wisam Al-Qaraghuli (IWE) Hr. David Oraschewski (IWT)
Personal für zerstörungsfreie Prüfungen: Verantwortlich: Vertreter:	Hr. Tim Krüger Hr. Rainer Hornung

Weitere Einzelheiten sind unserem Bericht R-2443947-24 Rev 01 zu entnehmen.

Bemerkungen:
keine



Allgemeine Bestimmungen

Das Ausscheiden oder ein Wechsel einer der genannten Schweiß- und Prüfaufsichtspersonen, Änderungen der Schweiß- und Prüfverfahren oder wesentlicher Teile der hierfür notwendigen betrieblichen Einrichtungen sowie Änderungen der schweißtechnischen Qualitätssicherungsmaßnahmen sind der TÜV SÜD Industrie Service GmbH (nachfolgend: TÜV SÜD) rechtzeitig anzuzeigen, die erforderlichenfalls eine erneute Überprüfung im Betrieb veranlaßt. Ebenso ist die dauernde Einstellung der Schweißarbeiten zu melden.

Treten Zweifel an der Eignung des Betriebes auf, so sind der TÜV SÜD jederzeit unangemeldete Betriebsbesichtigungen und Prüfungen im Betrieb vorbehalten.

Diese Bescheinigung kann mit sofortiger Wirkung entschädigungslos zurückgenommen, ergänzt oder geändert werden, wenn die Voraussetzungen, unter denen sie erteilt worden ist, sich geändert haben oder die Auflagen und Bestimmungen dieser Bescheinigung oder des zugehörigen Berichts nicht eingehalten werden.

Sie verliert ihre Gültigkeit beim Ausscheiden der in diesem Zertifikat benannten verantwortlichen Schweißaufsicht.

Die Berechtigung ruht, solange die Firma über die anerkannte verantwortliche Schweißaufsicht nicht verfügt, und ein anerkannter Vertreter nicht vorhanden ist.

Der Antrag auf Erneuerung sollte mindestens 2 Monate vor Ablauf der Gültigkeit an die TÜV SÜD gerichtet werden.

Ungültig gewordene oder widerrufen Bescheinigungen sind der TÜV SÜD umgehend zurückzusenden.

Zu Werbungs- und anderen Zwecken darf diese Bescheinigung nur im Ganzen vervielfältigt oder veröffentlicht werden. Der Text von Werbeschriften darf nicht im Widerspruch zu dieser Bescheinigung stehen.